



Eliminator™ für Tiefenvakuumpumpe

BETRIEBSANLEITUNG & TEILEHANDBUCH

Zweistufig, Direktantrieb

Technische Daten

Modelle DV-3E, DV-4E, DV-6E



MOTOR

1/2 HP, 50 HZ, 230 Volt;
Anlaufkondensator; Automatische
thermische Überlastsicherung.

EINLASSKANÄLE

1/4 x 3/8 Außenbördel

FREIE LUFTVERDRÄNGUNG

CF	Liter Pro Minute
3	85
4	113
6	170

Modelle

DV-3E-250, DV-4E-250, DV-6E-250



MOTOR

1/2 HP, 50 HZ, 230 Volt;
Anlaufkondensator; Automatische
thermische Überlastsicherung

EINLASSKANÄLE

1/4 x 3/8 Außenbördel

FREIE LUFTVERDRÄNGUNG

50 HZ		Spannungsum- schaltbare Motoren auf Anfrage erhältlich.
CFM	Liter pro Minute	
4.2	119	
5.8	167	
8.3	237	

Um von Ihrer Investition am besten profitieren zu können, machen Sie sich zunächst mit den neuen Merkmalen und Betriebsanleitungen vertraut, bevor Sie die Pumpe starten. Allein mit der Routinepflege wird Ihr **Eliminator** Ihnen durch Befolgung der richtigen Wartungsrichtlinien jahrelang verlässlich dienen. Eliminator Pumpen sind für Tiefenvakuumarbeit in Lüftungs- und Kühlsystemen bestimmt. **Eliminator Pumpen sind für Tiefenvakuumarbeit in Lüftungs- und Kühlsystemen bestimmt.**

WICHTIG: Benutzen Sie speziell raffiniertes Öl für Tiefenvakuumpumpen. Die Verwendung von nicht raffiniertem Öl für Tiefenvakuumpumpen und/oder der Betrieb mit verschmutztem Öl hebt die Garantie auf.



Jede **Eliminator** Pumpe ist werksgeprüft, um 25 Mikron oder mehr zu garantieren und ist CFM Performance gelistet. Die Seriennummer ist verzeichnet worden. Füllen Sie die Garantie-Registrierkarte aus und senden Sie sie innerhalb von 10 Tagen nach Kauf zurück, um Ihre Garantie rechtsgültig zu machen. Sie werden über alle technischen Aktualisierungen informiert.

25,400 Mikron = 1"

WICHTIG
Diese Einheit ist für die Lieferung entleert worden.
VERSUCHEN SIE NICHT, SIE IN BETRIEB ZU
NEHMEN, OHNE ÖL EINZUFÜLLEN.

ÖLKAPAZITÄT

Schon etwas weniger beeinflusst das letztendliche Vakuum.

Modell DV-3E
17 oz.

Modelle DV-4E & DV-6E
25 oz.

Füllen Sie das Öl langsam ein, bis dass der Ölstand das obere Limit der ÖLSTANDLINIE erreicht. Setzen Sie die Öleinfüllschraube wieder auf.

Falls der Ölstand zu niedrig ist, hören Sie das Auslass-Baffle-Geratter. Falls der Ölstand zu hoch ist, wird das überschüssige Öl aus dem Auslaß herausgeblasen.

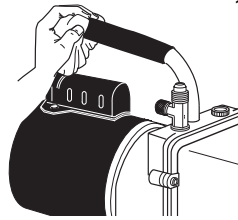
Pumpöl sollte nach jedem Gebrauch gewechselt werden. Falls das System stark verschmutzt ist, muss das Öl unter Umständen mehrere Male während des Auspumpens gewechselt werden.



ÖLWECHSEL

Um Tiefenvakuum zu erreichen, brauchen Eliminator Pumpen sauberes, wasserfreies Öl während des gesamten Auspumpvorgangs.

Vermeiden Sie Kontakt mit Haut und Kleidung während des Ölwechsels. Gebrauchtes Öl sollte in einen leckdichten korrosionsfreien Container gefüllt werden.



1. Platzieren Sie nach jedem Auspumpen die Pumpe auf einen ebenen Untergrund und öffnen Sie den Ölablass, während die Pumpe warm und das Öl dünn ist. Öl kann aus der Pumpe herausgepresst werden, indem man einen Einlass öffnet und den Auslass teilweise mit einem Tuch blockiert, während die Pumpe in Betrieb ist. Lassen Sie die Pumpe nicht länger als 5 Minuten mit dieser Methode laufen.
2. Schließen Sie den Abfluss. Entfernen Sie die Öleinfüllkappe und füllen Sie bis zum oberen Limit der ÖLLEVELLINIE JB Vakuum Pumpöl ein. Setzen Sie die Öleinfüllkappe wieder auf.

BETRIEB

WICHTIG

STARTEN SIE NICHT DIE PUMPE, OHNE ÖL HINZUZUFÜGEN

Die folgenden Methoden vermeiden, dass Öl in den Filtereinsatz gezapft wird und harten Anlauf erzeugt.

ANLAUF

Schließen Sie beide Seiten vom Verteiler und stellen Sie die Verbindung mit der Vakuumpumpe oder Hilfs-Versprüheinrichtung her. Starten Sie Pumpe.

ABSCHALTEN

Brechen Sie unbenutzten Anschluss auf, um Vakuum zu brechen. Lassen Sie die Pumpe 2-3 Sekunden laufen. Schalten Sie ab und entfernen Sie die Schlauchanschlüsse und Kappeneinlässe.

Nach dem Auspumpen enthält das Öl rostbildendes Wasser und korrosive Säuren.

Entleeren Sie unverzüglich, solange die Pumpe warm ist

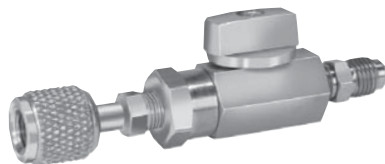
SPÜLEN

Falls das Öl stark verschmutzt ist, ist Spülen unter Umständen notwendig. Schütten Sie langsam 1/3-1/2 Tassen frisches JB Vakuumpumpöl in den Einlassanschluss, während die Pumpe läuft. Wiederholen Sie so oft wie erforderlich, bis dass die Verschmutzung aus dem Ölbehälter, den Pumprotoren, den Flügeln und dem Gehäuse entfernt worden ist. Entsorgen Sie das ganze Öl, das für die Pumpspülung verwendet worden ist.



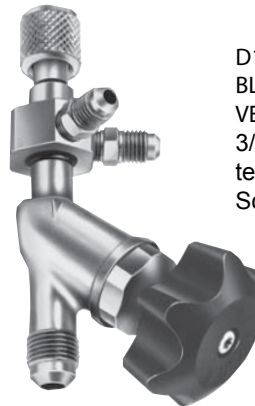
Tiefenvakuum Zubehör

Für alle Pumpen ohne internes Blindflanschventil entworfen, um Pumpe vom System zu isolieren.



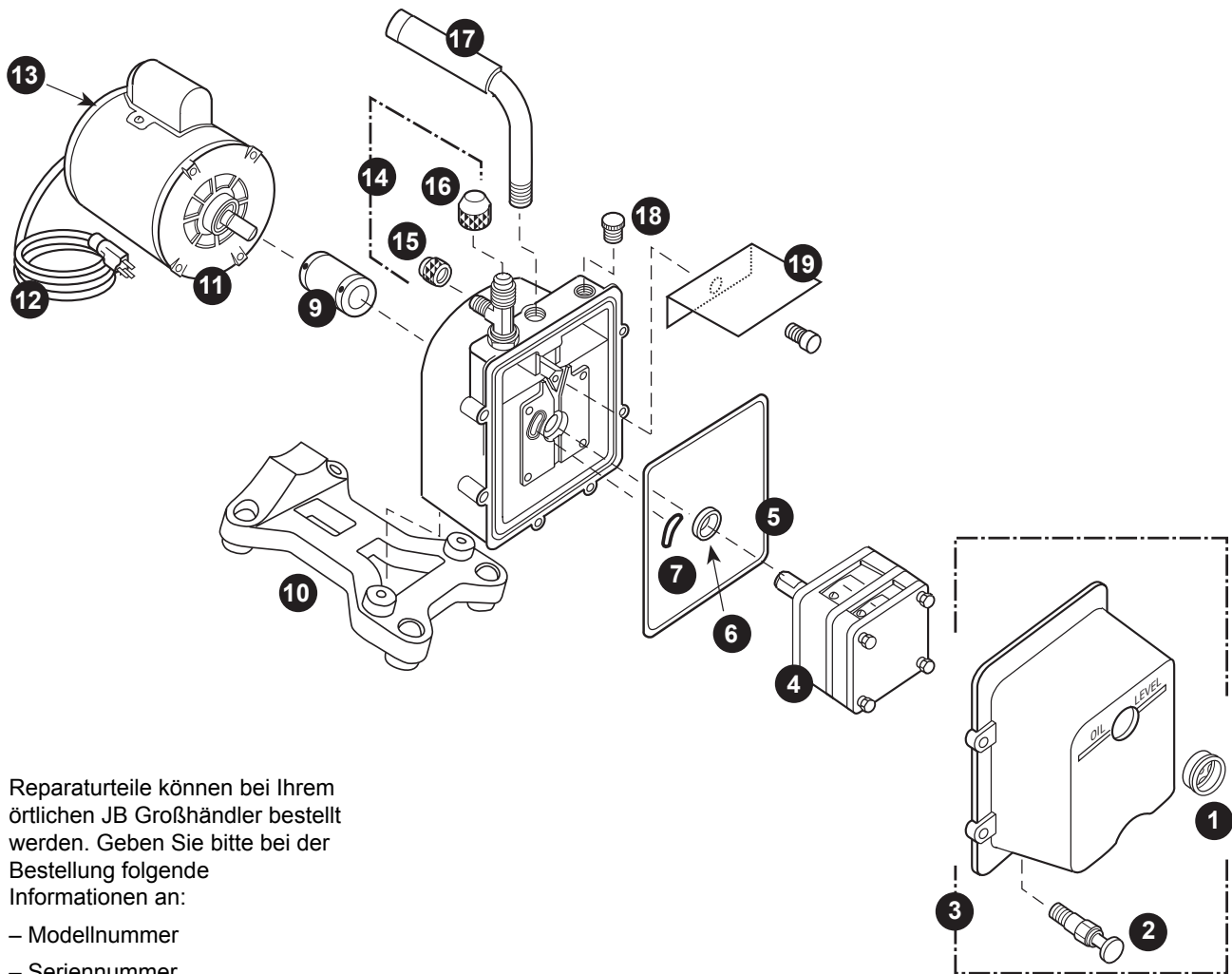
D10162
ABSCHALTVENTIL
1/4" FE QC x 1/4" Bördel

O-Ring Schnellkupplungsventil hervorragend für Blindflanschen von jedem Vakuumsystem. Hervorragend für Druck bis zu 500 lbs.



D10160
BLINDGEFLANSCHTES
VERTEILERVERTIL
3/8" AC Verbindung zum Verteilermit-
tekanal. 3/8" SAE Bördelanschluss für
Schlauchanschluss von der Pumpe.
1/4" Anschlüsse für Kühllinie und
Mikron Messgerät.

Checken Sie unsere Webseite unter www.jbind.com für mehr Produktinformationen und laden Sie den Artikel "Deep Vacuum Principles" in den "Technical Information" herunter.



Reparaturteile können bei Ihrem örtlichen JB Großhändler bestellt werden. Geben Sie bitte bei der Bestellung folgende Informationen an:

- Modellnummer
- Seriennummer
- Teilenummer und Beschreibung

ART. NR.	TEILE NR.	BESCHREIBUNG
1	PR-1*	Kontrollfenster
2	PR-2*	Ablaufventil
3	PR-9	DV-3E Abdeckung einschließlich Kontrollfenster und Ablaufventil
	PR-10	DV-4E, DV-6E Abdeckung einschließlich Kontrollfenster und Ablaufventil
4	PR-302	DV-3E Filtereinsatz komplett mit O-Ringen und Abdeckdichtung
	PR-303	DV-4E Filtereinsatz komplett mit O-Ringen und Abdeckdichtung
	PR-304	DV-6E Filtereinsatz komplett mit O-Ringen und Abdeckdichtung
5	PR-216	Abdeckdichtung
6	PR-3	Wellendichtung
7	PR-12	O-Ring
8	PR-315	Klappen-Einlass-O-Ring
9	PR-208	Flexible Kupplung
10	PR-62	Pumpbasis (einschließlich GummifüÙe)
	PR-64	PumpfüÙe (Anzahl 2)

ART. NR.	TEILE NR.	BESCHREIBUNG
11	PR-207	1/2 HP, 115/230V, 50/60 HZ Motor mit Netzkabel & Schalter
	PR-206	HP Motor mit Netzkabel & Schalter
12	PR-31	Netzkabel (Emerseon Motor)
13	PR-54	Motor-Kippschalter
14	PR-63	Einlass-T-Stück mit Kappe
15	NFT5-4	1/4" O-Ring Kappe
16	NFT5-6	3/8" O-Ring Kappe
17	PR-205	Gepolsterter Griff – 3/8" Nippel
18	PR-22	Öleinfüllkanal mit O-Ring
19	PR-39	Spritzschutz mit Schraube
♦	PR-18	Filtereinsatzventil-Reparatursatz (nicht abgebildet)

* Bedecken Sie mit Gewinde-Dichtungsmasse bei Ersetzung

TROUBLESHOOTING TABELLE

Symptom	Mögliche Ursache(n)	Korrekturmaßnahme(n)
Pumpe startet nicht.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Stromkabel ist nicht richtig eingestöpselt. 2. Motor springt nicht an. 3. Pumptemp. unter 30° F. 4. Uneinheitliche Netzspannung. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Stöpseln Sie das Stromkabel richtig ein. 2. Drehen Sie den Motorschalter auf die AN Position. 3. Erwärmen Sie die Pumpe auf 30° F & drehen Sie den Motorschalter an 4. Netzspannung muss innerhalb von 10% von 115 Volt liegen
Pumpe zieht kein Tiefenvakuum.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Verschmutztes Öl. 2. Öllevel zu niedrig. 3. Luftleck im System, das abgesaugt wird. 4. Pump-Einlasszubehör nicht vorhanden oder nicht fest angezogen 5. Kupplungsschlupf 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Wechseln Sie Öl. 2. Fügen Sie Öl hinzu. 3. Lokalisieren & reparieren Sie undichte Stellen. 4. Reinigen oder ersetzen Sie O-Ring. 5. Ziehen Sie die Kupplungs-Stellschrauben an Flachmaterial vom Filtereinsatz und Motor fest an
Öl tropft aus dem Punkt, an dem die Welle in das Pumpgehäuse eintritt.	Beschädigte Öldichtung.	Ersetzen Sie.
Pumpe stellt sich ab und will nicht starten.	Thermische Überlast ist vielleicht geöffnet.	Trennen Sie die Pumpe vom System. Warten Sie circa 15 Minuten, damit sich der Motor abkühlt und schalten Sie ihn wieder an. Falls er sich wieder abschaltet, retournieren Sie die Pumpe zur Reparatur zum Werk.
Öl im Filtereinsatz zurückgesetzt und weggeschafft.	Pumpe ist nicht richtig abgeschaltet worden.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Entfernen Sie 1/4" Kappe. 2. Schalten Sie Pumpe an.

PUMPMOTOR

Pumpe und Öl müssen über 30° F sein. Netzspannung muss wie auf dem Motor Typenschild $\pm 10\%$ sein. Normale Betriebstemperatur liegt bei ungefähr 160° F, was sich heiß anfühlt. Netzspannung und Raumbedingungen beeinflussen dies ein wenig. Motor hat eine sich automatisch neu-einstellende thermische Überlastsicherung. **Eliminator** ist für Dauerbetrieb entworfen und wird über längere Zeit ohne Überhitzung funktionieren.

GARANTIE

Eliminator Pumpen haben eine zweijährige Garantie auf Material- und Bearbeitungsschäden. Alle JB Produkte haben eine Garantie, falls sie entsprechend unserer Anweisungen und Empfehlungen benutzt werden, und wir beschränken diese Garantie auf die Reparatur, Ersetzung oder Gutschrift zum Rechnungspreis (unsere Wahl) von Produkten, die unserer Meinung nach aufgrund von Bearbeitungs- und/oder Materialschäden defekt sind. In keinem Falle gestatten wir Berechnung von Personal, Aufwand oder Folgeschäden. Reparaturen an Artikeln, die nicht mehr unter Garantie stehen, werden auf einer Nominalbasis berechnet. Für Details setzen Sie sich bitte mit Ihrem Großhändler in Verbindung.

Falls Sie weitere Hilfe benötigen, schreiben Sie bitte an unsere Zentrale oder kontaktieren Sie das nächstliegende JB Service Center.

JB INDUSTRIES, INC.
P.O. Box 1180—Dept. 85
Aurora, Illinois 60507 USA
E-Mail: sales@jbind.com
Besuchen Sie unsere Webseite auf: www.jbind.com
Gebührenfreie Technische Service Nummer
(USA & Kanada): 1-800-323-0811
Technische Service Nummer (außerhalb der
USA & Kanada): 1-630-851-9444

Part No. 10346-308
Gedruckt in U.S.A.
© 2006 JB Industries Inc.

JB INDUSTRIES INC.
Aurora, Illinois 60505 USA



TM