

Istruzioni operative Vacuometro digitale DV-22N



- Legge valori di vuoto in 7 unità internazionali: Micron, PSIA, InHg, mBar, Pascal, Torr, mTorr
- Gamma di vuoto da 25 a 12.000 micron
- Batteria alcalina da 9 V (non in dotazione)

COLLAUDO DELLA POMPA A VUOTO

È buona norma collegare il vacuometro alla pompa a vuoto prima dell'evacuazione per accertarsi che la pompa abbatta almeno 50 micron. In caso contrario la pompa è contaminata e si deve procedere al cambio dell'olio. Non chiudere la valvola di serraggio sulla pompa e attendere che il vacuometro si assesti su una misurazione prima di scendere nuovamente alla pressione atmosferica. Questo accade perché il sensore del vacuometro è troppo vicino alla pompa e quindi non ha il tempo di stabilizzarsi.

ADESCAMENTO CON DV-29

Il sistema di avvio che maggiormente garantisce l'assenza di perdite consiste nell'utilizzare il dispositivo DV-29 (vedere pag. 2) che funziona con tutti i vacuometri.

Questo dispositivo crea un circuito chiuso che elimina le perdite quando il sistema è sotto vuoto spinto.

L'unità di collaudo DV-29 elimina anche altri problemi quando si collega il vacuometro al sistema. Se il vacuometro viene collegato direttamente alla pompa o con un tubo da 0,90 m dedicato, si otterrà una misurazione inferiore, in quanto lo strumento rileva l'attività della pompa e non l'azione della pompa sul sistema.

ADESCAMENTO DEL VACUOMETRO GENERALE

Per impostare il sistema di adescamento, effettuare una scelta fra i tubi, le valvole e gli accoppiatori riportati qui di seguito per evitare perdite in ambiente sotto vuoto spinto.

1. Manicotto metallico D10436 o D10427 da 1/4 di pollice e manicotto metallico DI 0636 o DI 0660 da 3/8 di pollice con accoppiatori O-ring. Adescamento tramite collettore, pompa e vacuometro, se lo si desidera.
2. Raccordo a T con accoppiatore rapido A34000 e guarnizione O-ring. Dato che le letture più precise si ottengono sul lato alto o basso del compressore, utilizzarlo per la derivazione a T del vacuometro.
3. Valvola a sfera D101 62 con accoppiatore rapido O-ring per chiudere la valvola del vacuometro prima di caricarlo. Tenere presente che, in base al vacuometro, i sensori non rilevano pressioni da 1 a 100 PSI (libbre per pollice quadrato). Utilizzare un manicotto metallico o un accoppiatore A34000 in base all'adescamento.

FUNZIONAMENTO

1. Per accendere il vacuometro premere il pulsante quadrato. Se sul display non vengono visualizzati caratteri, controllare che le batterie siano installate correttamente. All'avvio sul display vengono visualizzate le lettere " J:B " seguite dal valore in micron o dall'indicatore di superamento dell'intervallo " 1".
2. Premere il pulsante quadrato inferiore per selezionare le unità di misura desiderate per il display. Le unità di misura selezionate verranno salvate e utilizzate dal vacuometro ogni volta che verrà acceso.
3. La funzione per il risparmio di energia provoca lo spegnimento del vacuometro dopo 10 minuti. Per continuare, premere nuovamente il pulsante di avvio; verrà visualizzato J:B seguito dalla lettura corrente.

INDICATORE DI BATTERIA SCARICA

Se vengono visualizzati tre punti lampeggianti, la batteria è scarica. Sostituirla con un'altra batteria da 9 Volt.

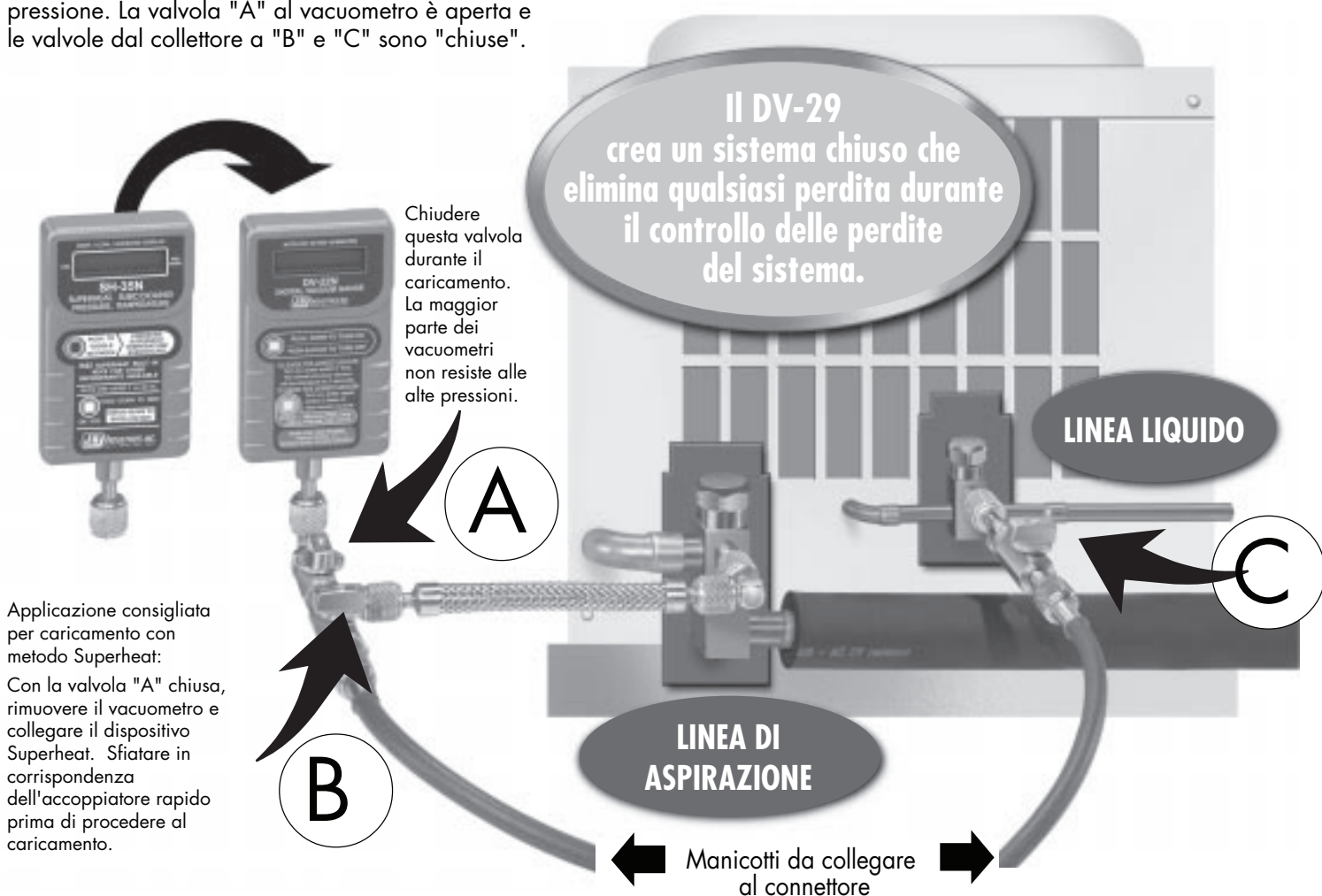
PULIZIA DEL SENSORE DI ASPIRAZIONE

Riempire a metà con alcol il raccordo del manicotto di aspirazione. Rimettere il tappo. Scuotere delicatamente il vacuometro in modo che l'alcol risciacqui l'interno del sensore. Togliere il tappo e far uscire l'alcool. Capovolgere il vacuometro e lasciare asciugare il sensore per 20-30 minuti prima di riutilizzare lo strumento o riposizionare il tappo.

GARANZIA

Il vacuometro DV-22N è garantito per 12 mesi dalla data di fabbricazione. La garanzia copre la restituzione al banco per sei mesi e la parte rimanente la sola riparazione. I danni derivanti da uso scorretto, urti e così via non sono coperti. Per la riparazione restituire l'apparecchiatura completa al grossista locale. Per gli articoli in garanzia è necessario includere una copia della fattura.

Posizione delle valvole per la verifica del rialzo di pressione. La valvola "A" al vacuometro è aperta e le valvole dal collettore a "B" e "C" sono "chiusure".



Prima di effettuare i collegamenti riportati nella figura, chiudere le valvole a sfera prima dell'adescamento. NOTA: se il vacuometro dispone di un giunto maschio da 1/4 di pollice, utilizzare l'accoppiatore girevole con O-ring D10244 incluso.

Dispositivo per il test di tenuta

Il vuoto spinto ha proprietà peculiari per cui tutti i componenti, compresi gli accoppiatori e i manicotti, devono essere a tenuta. Il dispositivo DV-29 con manicotto metallico flessibile e accoppiatori con guarnizione O-ring è a tenuta stagna.

Applificazione dell'aspirazione

Aprire tutte le valvole e applicare l'aspirazione. Quando la lettura effettuata dal sensore è compresa fra 300 e 400 micron, solo se nel circuito è presente il compressore, chiudere le valvole ubicate sul lato superiore e inferiore del sistema, lasciando aperta quella più vicina al vacuometro. Il vacuometro è ora integrato nel sistema per controllare se la pressione sale.

Verifica del rialzo di pressione

Quando la lettura del sensore è compresa fra 300 e 400 micron: metodo con DV-29. Serrare le valvole a sfera superiore e inferiore collegate al sistema.

Metodo di adescamento generale. Comprende l'utilizzo di un tubo di rame o di un manicotto metallico da collegare al lato superiore e inferiore. Chiedere la valvola di serraggio sulla pompa. In tal modo il vacuometro verrà isolato dalla pompa.

Attendere almeno 5 minuti, e non oltre 20, per consentire alla pressione del sistema di stabilizzarsi. La lettura visualizzata al termine di questa verifica sarà molto vicina alla situazione reale del sistema. Un aumento rapido fino a raggiungere la pressione atmosferica durante la verifica è indice di una perdita, mentre un rialzo più lento, attorno ai 1500 micron, indica la presenza di condensa.



JB INDUSTRIES

Numero verde assistenza tecnica (Stati Uniti e Canada): 1-800-323-0811

Numero assistenza tecnica (al di fuori di Stati Uniti e Canada): 1-630-851-9444

Stampato negli USA

© 2007 J/B Industries Inc.